

Zertifikat Certificate

für Personal der Zerstörungsfreien Prüfung nach DIN EN ISO 9712:2022
for personnel engaged in nondestructive testing according to DIN EN ISO 9712:2022

Hiermit bescheinigen wir, dass

We hereby certify that

Mario Berwald

geboren am / born on 19.10.1978 in Vreden

die Kompetenz zur Durchführung zerstörungsfreier
Prüfungen in folgendem Geltungsbereich besitzt:

is competent to perform nondestructive
testing in the following scope:

PT2

Eindringprüfung, Stufe 2

Penetrant Testing, Level 2

Sektor: A
Prüfung bei Fertigung und Instandhaltung

Sector: A
pre and in-service testing

Zertifikat Nr. / Certificate No.
Gültigkeit / Validity:

26-PT2-34696
07.07.2026 - 06.07.2031



Essen, 08.07.2026

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Personenzertifizierung ZfP

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Am TÜV 1, 45307 Essen, GERMANY
iso9712@tuev-nord.de
www.tuev-nord.de/iso9712

Erich Majewski

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG akkreditiert durch Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) unter
Akkreditierungsnummer D-ZP-11074-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17024:2012

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG accredited by Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS),
Reg. No. D-ZP-11074-01-00 according to DIN EN ISO/IEC 17024:2012

STZ-FB-322-02-08d, Rev. 06, 12.2025
TÜV®

Erläuterungen/Explanation

Dieses Zertifikat bleibt Eigentum der Zertifizierungsstelle und ist auf Verlangen zurückzugeben. Dieses Zertifikat wird ungültig, wenn fortgesetzte berufliche Tätigkeit oder die ausreichende Sehfähigkeit nicht mehr gegeben ist.

This Certificate remains the property of the Certification body and must be returned back on demand. This certificate becomes invalid if continuous practice or visual acuity is no longer existent.

Industriesektoren:

- A Prüfung bei Fertigung und Instandhaltung (einschließlich B, c, f, w, t, wp)
- B Herstellung (einschließlich c, f, t, wp)

Produktsektoren:

- c Gussstücke
- f Schmiedestücke
- w geschweißte Produkte
- t Rohre und Rohrleitungen
- wp Walzerzeugnisse

Prüfverfahren:

- RT-F Durchstrahlungsprüfung Film
- RT-D Durchstrahlungsprüfung Digital
- RT-FD Durchstrahlungsprüfung Film- und Digital
- UT Ultraschallprüfung
- UT-TOFD Beugungslaufzeittechnik
- UT-PA Gruppenstrahlertechnik
- MT Magnetpulverprüfung
- PT Eindringprüfung
- VT Sichtprüfung
- TT Infrarotthermografieprüfung

Einschränkungen:

- Durchstrahlungsprüfung
- FI Auswertung von RT-Filmaufnahmen
- DI Auswertung von digitalen RT-Aufnahmen
- FDI Auswertung von RT - Filmaufnahmen und digitalen RT - Aufnahmen
- Ultraschallprüfung
- WT Manuelle Wanddickenmessung
- N Senkrechteinschallung an Walzprodukten
- Magnetpulverprüfung
- Y Jochmagnetisierung
- C Spulenmagnetisierung
- B Prüfbank
- Eindringprüfung
- WS Wasser- und lösemittellösliche Systeme
- RW Farbeindringssysteme
- Sichtprüfung
- D direkte Sichtprüfung
- Infrarotthermografieprüfung
- TTP passive Thermografie

Industrial sectors:

- A Pre- and in-service testing (includes B, c, f, w, t, wp)
- B Manufacturing (includes c, f, t, wp)

Product sectors:

- c Castings
- f Forgings
- w Welds
- t Tubes & pipes
- wp Wrought products

Testing methods:

- RT-F Radiographic testing Film
- RT-D Radiographic testing Digital
- RT-FD Radiographic testing Film and Digital
- UT Ultrasonic testing
- UT-TOFD Time of flight diffraction technique
- UT-PA Phased array technique
- MT Magnetic testing
- PT Penetrant testing
- VT Visual testing
- TT Infrared thermographic testing

Restrictions:

- Radiographic testing
- FI RT film interpretation
- DI RT digital image interpretation
- FDI RT film and digital image interpretation
- Ultrasonic testing
- WT Manual wall thickness measurement
- N Straight beam testing of wrought products
- Magnetic testing
- Y Yoke magnetization
- C Coil magnetizing
- B Magnetic bench
- Penetrant testing
- WS Water and solvent washable products
- RW Dye penetrant products
- Visual testing
- D Direct visual testing
- Infrared thermographic testing
- TTP Passive thermographic